

VisionScan

Das SAC Scan-System

Prüfablauf

Das Prüfobjekt wird eingescannt und die Messtaster werden entsprechend des jeweiligen Prüfplans eingerichtet. VisionScan steuert den Messprozess und ermittelt automatisch alle Prüfmaße. Durch Vergleich mit vorgegebenen Toleranzen wird entschieden, ob das Objekt innerhalb oder außerhalb der Toleranzen liegt. Dies wird sofort signalisiert. Die Multiscan-Funktion ermöglicht auch die simultane Vermessung mehrerer Objekte. Diese werden dann gleichzeitig auf dem Scanner platziert.

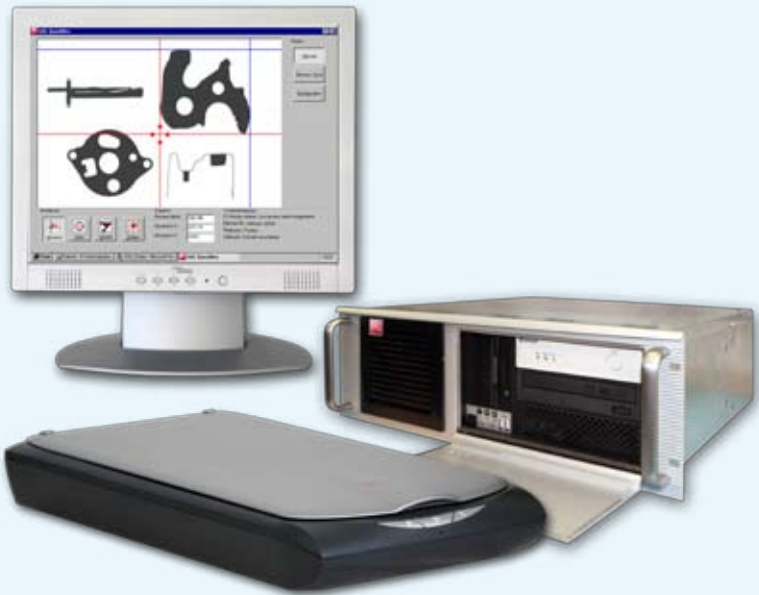
Die Kalibrierung des Systems erfolgt vor Prüfbeginn. Im Anschluss daran wird entsprechend des automatisch oder manuell erstellten Prüfplans (mit Toleranzen) ein Prüfprogramm generiert.

Lösungskonzept

Alle Messdaten inkl. der Ergebnisbilder werden in einem Prüfprotokoll gespeichert und stehen dem Prüfer zur weiteren Bearbeitung als Datei zur Verfügung. Das System VisionScan zeichnet sich besonders durch die hohe Messgenauigkeit und die einfache Bedienbarkeit aus.

Nutzen

VisionScan ist ein modernes, effizientes und kostengünstiges System, das die SAC GmbH speziell für die hochgenaue Vermessung von 2D Prüfobjekten entwickelt hat. Hierbei werden handelsübliche Scanner zum Einsatz gebracht, die durch ein spezielles, von SAC entwickeltes Verfahren kalibriert werden. Das Spektrum der Prüfobjekte reicht von Gummi-, Kunststoff- und Aluprofilen über Elektronikplatinen, Folien, Laser- und Feinstanzteile.



Fakten

- | | |
|--------------------|--|
| ■ Prüflinge: | flache Prüflinge |
| ■ Beleuchtung: | Auflicht/Durchlicht im Scanner |
| ■ Scanner: | Auflösung je nach Anforderung |
| ■ Taktzeit: | je nach Scanner |
| ■ Prüfungen: | Vermessung, Oberflächenprüfung |
| ■ Recheneinheiten: | 1 Industrie PC |
| ■ Schnittstelle: | Profibus, I/O-Schnittstelle, kundenspezifische Ausstattung |



ONE WORLD ONE VISION

SAC

Sirius Advanced Cybernetics GmbH